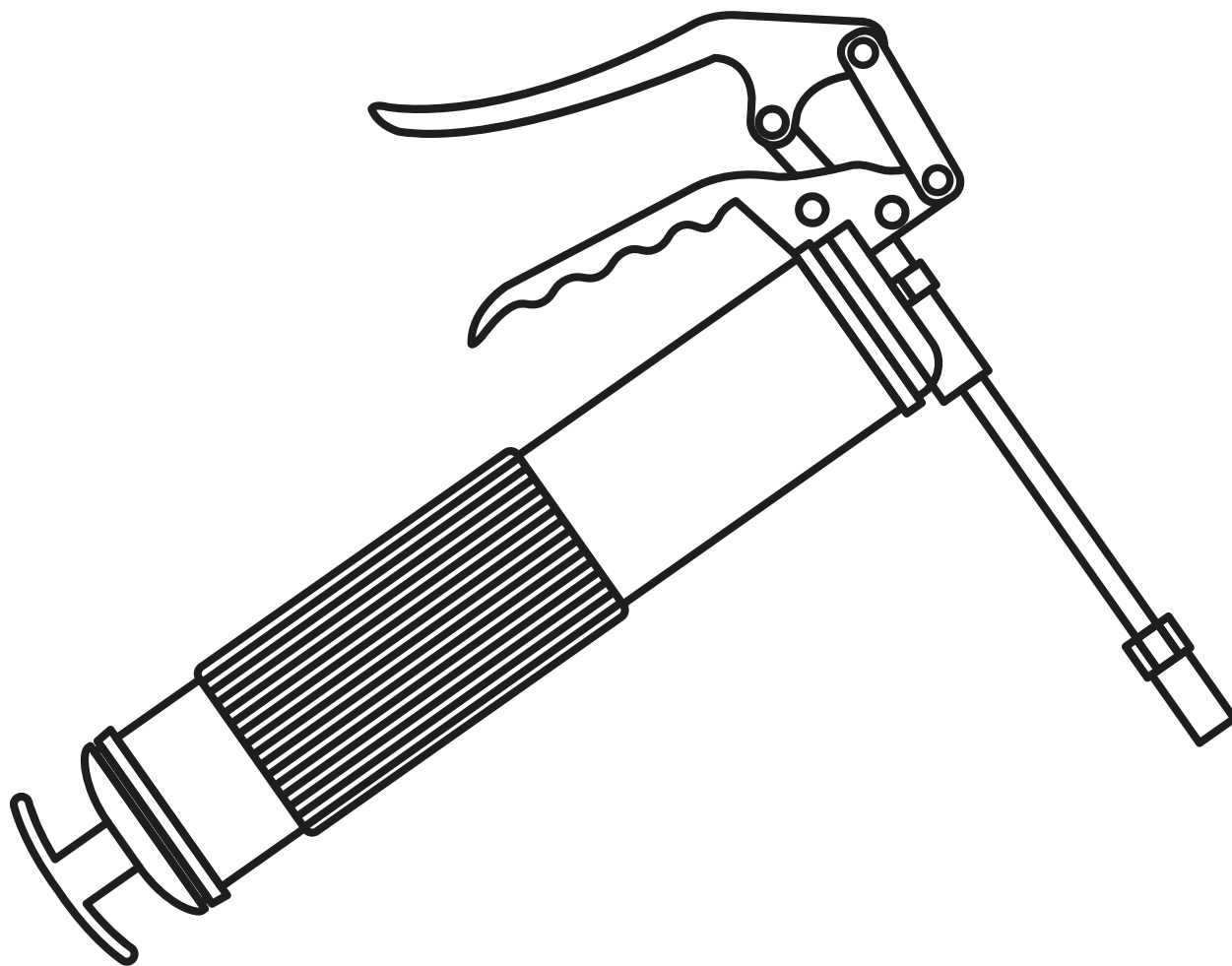


Паспорт изделия
Шприцы ручные рычажные и пистолетного типа



Список артикулов, для которых применимо данное руководство:
БАК.00020, БАК.00400, БАК.00019, БАК.90100, БАК.90501, БАК.90502,
БАК.90510, БАК.90602, БАК.90511

Перед использованием изделия внимательно прочтите данное руководство.

Содержание

Предназначение изделия и краткое описание	3
Технические данные	3
Схема устройства изделия	4
Установка картриджа	4
Заправка шприца из контейнера	4
Заправка с помощью нагнетателя	4
Сборка плунжера	5
Сборка и эксплуатация	5
Комплект поставки	5
Устранение неисправностей	6
Гарантийные обязательства и срок службы	6
Транспортировка и хранение	6

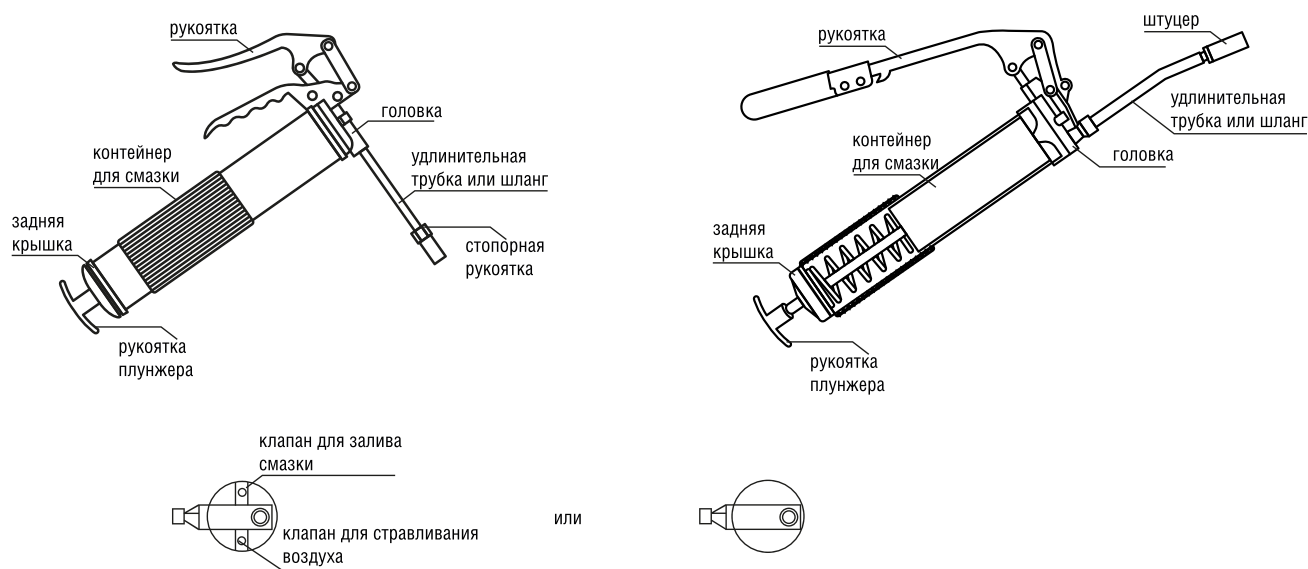
I. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ И КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Инструкция (или Паспорт изделия) является общим руководством к шприцам для смазки. Здесь приведена информация о различных типах и моделях шприцев. Однако каждый отдельный шприц для смазки может иметь свои характерные особенности. Для определения особенностей характеристик/конструкции приобретенного шприца, необходимо уточнить данные на упаковке товара либо в нашем каталоге. Плунжерный шприц предназначен исключительно для перекачки пластинчатых смазок. Следование предписаниям данного руководства по эксплуатации относится к обязательным требованиям по правильному использованию прибора. Любое применение прибора, кроме прямо указанных в данном руководстве по эксплуатации, может привести к серьезным опасностям и рассматривается как использование не по назначению. За весь вред, полученный в связи с использованием не по назначению, ответственность несет пользователь.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Артикул	Наименование	Рабочий объем	Тип привода	Давление на разрыв	Рабочее давление
БАК.00020	Шприц рычажно-плунжерный	300 мл	Рычажный	80 МПа	40 МПа
БАК.00400	Шприц рычажно-плунжерный	400 мл	Рычажный	80 МПа	40 МПа
БАК.00019	Шприц рычажно-плунжерный	500 мл	Рычажный	80 МПа	40 МПа
БАК.90100	Шприц рычажно-плунжерный	1000 мл	Рычажный	80 МПа	40 МПа
БАК.90501	Шприц рычажно-плунжерный "Премиум"	500 мл	Рычажный	80 МПа	40 МПа
БАК.90502	Шприц рычажно-плунжерный "Хром"	500 мл	Рычажный	80 МПа	40 МПа
БАК.90510	Шприц комбинированный рычажно-плунжерный/пистолетный	500 мл	Рычажный/пистолетный	70 МПа	31 МПа
БАК.90602	Шприц рычажно-плунжерный "Космос"	600 мл	Рычажный	80 МПа	31 МПа
БАК.90511	Шприц смазочный пистолетного типа	500 мл	Пистолетный	55 МПа	31 МПа

III. СХЕМА УСТРОЙСТВА ИЗДЕЛИЯ



В зависимости от модели шприца, он может быть заправлен двумя или тремя способами.

IV. УСТАНОВКА КАРТРИДЖА

1. Открутите головку шприца от корпуса
2. Перед заправкой нового патрона проверьте направление резинового плунжера. Чтобы заправить патрон, конусообразная сторона резинового плунжера должна быть расположена по направлению к головке шприца.
3. Втяните назад ручку плунжера до упора. Стопорный механизм автоматически блокирует шток.
4. Снимите пластиковую крышку с картриджа и установите картридж в корпус шприца таким образом, чтобы кромка отрывного язычка касалась кромки контейнера. Затем снимите язычок с картриджа
5. Снова прикрутите головку шприца к корпусу.
6. Немного вытягивая плунжер и, одновременно нажимая на стопор, подайте ручку штока вперед, утопив ее до упора.
7. Чтобы удалить из насоса все воздушные пробки, необходимо поработать рычагом шприца.

Если Ваш насос оснащен воздушным клапаном, нажмите на него или выкрутите. Воздушные пробки можно также удалить, нажав на стальной шарик на заправочном штуцере, если он установлен на головке шприца. Нажмите на рычаг несколько раз до тех пор, пока из штуцера не появится смазка.

V. ЗАПРАВКА ШПРИЦА ИЗ КОНТЕЙНЕРА

1. Снимите головку смазочного шприца с корпуса. Перед заправкой шприца проверьте направление резинового плунжера. Направление резинового плунжера должно быть таким, чтобы его открытая часть была направлена к головке шприца. Чтобы собрать плунжер, следуйте инструкции (см. Сборка плунжера)
2. Опустите открытую сторону контейнера на 50 мм в контейнер со смазкой.
3. Медленно тяните ручку плунжера, одновременно утапливая корпус шприца в смазку до тех пор, пока полностью не заполните корпус смазкой. Закрепите головку шприца на корпусе.
4. Немного вытягивая плунжер и, одновременно нажимая на стопор, подайте ручку штока вперед, утопив ее до упора.
5. Повторите п.7 из раздела «Установка картриджа для смазки»

VI. ЗАПРАВКА С ПОМОЩЬЮ НАГНЕТАТЕЛЯ

1. Снимите головку шприца с корпуса
2. Перед заправкой шприца проверьте направление резинового плунжера. Резиновый плунжер должен быть расположен таким образом, чтобы открытая часть плунжера была направлена к головке шприца.
3. Оттяните назад до упора ручку плунжера. Стопорный механизм автоматически блокирует штифт. Снова закрепите головку шприца на контейнере. Очистите заправочный клапан на головке шприца.
4. Установите клапан на головке шприца в адаптер на нагнетателе.
5. Начните работать рычагом нагнетателя, чтобы наполнить шприц смазкой. Количество ходов для полной заправки шприца зависит от количества смазки, выпускаемой раздатчиком, и от размера корпуса шприца.
6. Когда шприц наполнится смазкой, снимите его с нагнетателя.
7. Немного вытягивая плунжер и, одновременно нажимая на стопор, подайте ручку штока вперед, утопив ее до упора.
8. Повторите п.7 из раздела «УСТАНОВКА КАРТРИДЖА ДЛЯ СМАЗКИ»

VII. СБОРКА ПЛУНЖЕРА

Плунжер в сборе состоит из следующих деталей (показано на рисунке)

Рисунок X

Плунжер в сборе, если вы используете шприц с картриджем

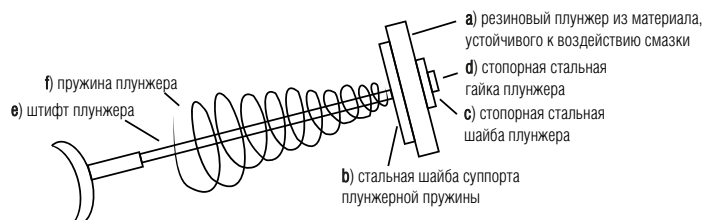


Рисунок X (ii)

Положение плунжера в сборе, если вы используете шприц с картриджем

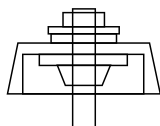


Рисунок Y

Плунжер в сборе для использования с густой смазкой

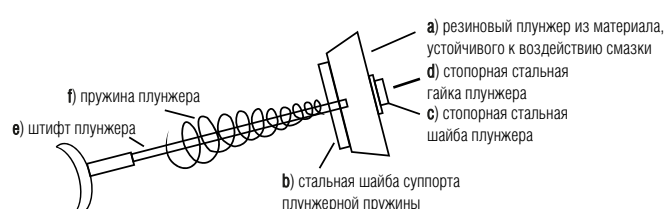
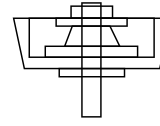


Рисунок Y (ii)

Положение плунжера в сборе для использования с густой смазкой



Изменение направления плунжера из положения для использования с картриджем в положение для использования с густой смазкой и наоборот:

1. Открутите головку шприца от корпуса.
2. Закрепите корпус шприца в тисках или другом зажимном механизме. Если под рукой нет зажимного механизма, вертикально установите корпус с ручкой плунжера на верстак, открытая часть контейнера должна быть направлена вверх, попросите кого-нибудь поддержать шприц.
3. Используя гаечный ключ, открутите гайку (d). Одновременно двумя пальцами нажимайте на резиновый плунжер (a) по направлению вниз.
4. Будьте осторожны, иначе снятие гайки (d) может привести к тому, что резиновый плунжер выскочит под давлением пружины (f).
5. Сняв гайку (d) и шайбу (c), снимите также резиновый плунжер со штифта плунжера.

VIII. СБОРКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Вкрутите стальную удлинительную трубку и смазочный наконечник в сборе или гибкий шланг и смазочный наконечник в сборе в выпускное отверстие на головке шприца.
2. Чтобы правильно заправить шприц, следуйте инструкции.
3. Перед тем, как начать смазку, несколько раз нажмите на рычаг до тех пор, пока из смазочного наконечника не появится смазка.

При работе со шприцем используйте соответствующее оснащение: перчатки и защитные очки.

IX. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Шприц в сборе – 1 шт
2. Трубка или шланг, в зависимости от модели – 1 шт
3. Насадка – 1 шт
4. Паспорт – 1 шт
5. Упаковка – 1 шт

X. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

1. Из шприца не выходит смазка или выходит мало смазки: наиболее вероятная причина –воздушные пробки в смазке. Заполните шприц смазкой в соответствии с инструкциями выше.

Другие возможные причины и их устранение:

- Резиновый плунжер застрял в картридже: проверьте состояние картриджа и если он повреждён, замените. Причиной может быть также, если резиновый плунжер собран для использования с густой смазкой, т. е. открытая сторона плунжера направлена к головке шприца. Это можно устранить, собрав резиновый плунжер заново для использования с картриджем.

- Смазка слишком густая или слишком холодная: проконсультируйтесь с поставщиком смазки. Предохраняйте смазочный шприц и смазку от холода.

- Уплотнение выпускного отверстия загрязнено или повреждено: Разберите детали выпускного отверстия. Если необходимо, замените наконечник.

2. Смазка просачивается через резиновый плунжер: наиболее вероятная причина – неправильная сборка резинового плунжера. Соберите плунжер снова, если он собран неправильно. Следуйте инструкции по сборке плунжера.

3. Смазка просачивается через носик – в месте, где он крепится к шприцу или из места крепления штуцера: наиболее вероятная причина – износ резьбы. Используйте в качестве уплотнения тефлоновую изоляционную ленту на резьбовых соединениях.

X I . ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И СРОК СЛУЖБЫ

Производитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок на изделие 6 месяцев со дня продажи. Обязательно заполнение гарантийного талона (см. на обороте).

Дату изготовления смотрите на упаковке.

Срок службы изделия 2 года.

Срок годности (срок хранения) 5 лет.*

**Примечание: На срок хранения влияет температура хранения ниже или выше 25°C. Хранение при температуре выше 10°C сокращает срок хранения приблизительно на 50%, хранение при температуре ниже 10°C увеличивает срок хранения приблизительно на 100%.*

X I I . ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Шприцы могут транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств, обеспечивающих сохранность изделия. При транспортировке шприцев должны выполняться (в зависимости от вида транспорта) требования, изложенные в правилах перевозки грузов по каждому виду транспорта.

Претензии по качеству принимаются по месту приобретения товара, либо:

ООО «БелАК-Рус»

г. Санкт-Петербург, Старо-Петергофский проспект, дом 24, корпус 6, литер «А»

Тел. +7 (812) 383-99-02

E-mail: info@belak.ru

WWW.BELAK.RU

Сделано в КНР

Гарантия: 6 мес.*

Гарантийный талон:

Условия гарантии:

Гарантия не распространяется на повреждения вызванные: естественным износом, несчастным случаем, естественным износом, неправильным использованием или неправильной установкой. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия со следами внесения любых конструктивных изменений (включая сборку/разборку за исключением доступа к фильтрующим элементам и другим частям изделия, требующим периодического сервисного обслуживания) и изделия, имеющие механические повреждения, за исключением повреждений, явившихся следствием дефекта конструкции устройства. Обязательна установка в сертифицированном центре технического обслуживания автомобилей или автомастерской.

С условиями гарантии ознакомлен _____ / _____ / _____ 20__ г.

Наименование продавца _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп продавца _____